

超硬ホルダー最終進化

# max point

タングステンヘッドがボーリング加工を変える

## 新レパートリー追加

STXP型

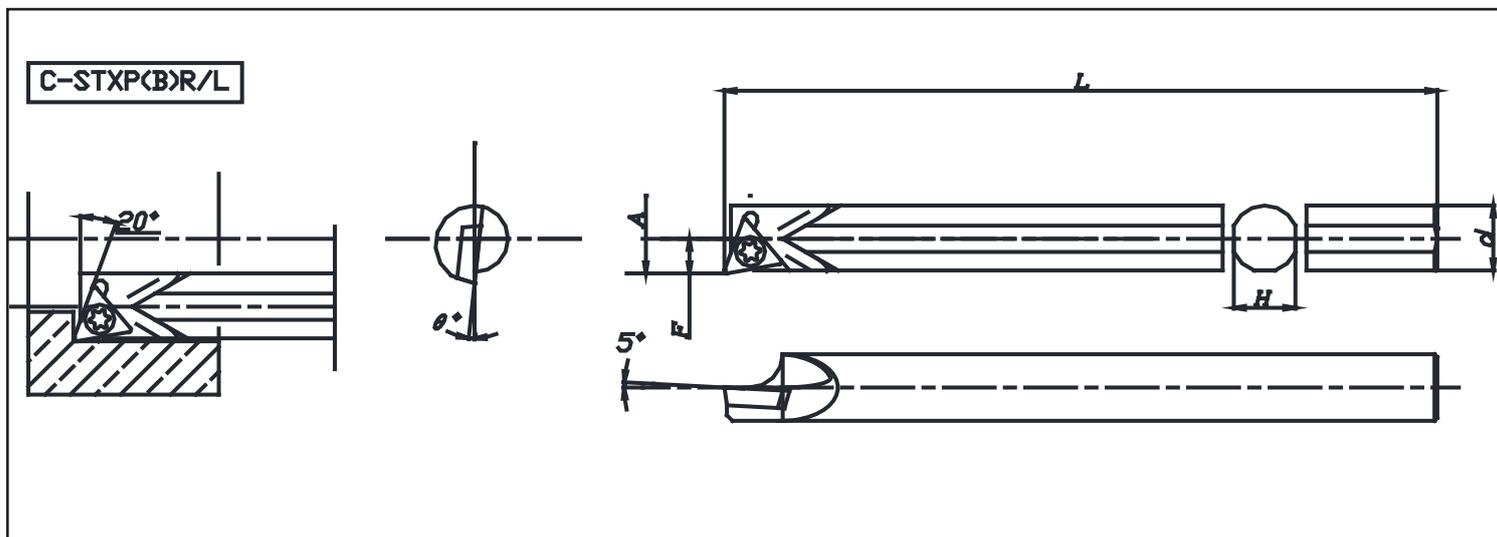
切りくず排出性能と高靱性を両立した  
maxVpoint形状で安定加工を実現！



新製品情報2016年9月

有限会社曾根田工業

# C-STXP(B)型max V point超硬防振バー (内径、奥端面加工用)



型式	最小加工径	寸法								基準 コーナー R	チップ
	$\Phi A$	$\phi d$	H	L	L2	L3	F	S	$\theta$		
C06-STXBR06-075-110	7.5	6	5.4	110	11	0.5	3.75	0.5	10	0.03	TB**0601**
C08-STXPR08-09V-145	9.0	8	7	145	14	0.6	4.6	0.5	10	0.03	TP**0802**
C10-STXPR09-11V-165	11.0	10	9	165	17	0.6	5.6	0.5	10	0.03	TP**0902**

〒438-0233  
 静岡県磐田市駒場6998-17  
 TEL:0538-66-8605 FAX:0538-66-8645  
<http://www.soneda.jp>

有限会社 曾根田工業