

超硬ホルダーが

蘇る！



例えばこんなとき…

- ◆超硬ホルダーが摩耗して使えなくなった
- ◆超硬ホルダーが途中から折れてしまった
- ◆超硬ホルダーヘッド部をぶつけてしまった
- ◆使用チップを変更したい（例：TPタイプからCPタイプへ変更）
- ◆標準のままでは使いにくいので、修理時に自社規格の超硬ホルダーを製作したい。

I-MAX SYSTEM

超硬ホルダーをご希望の型式にカスタマイズします。型式をご連絡ください。

before



after

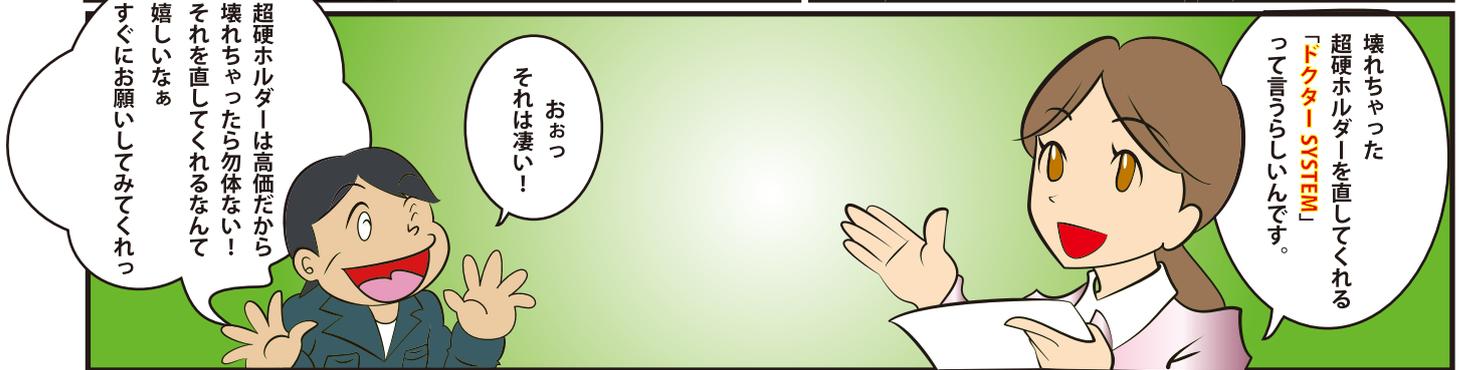
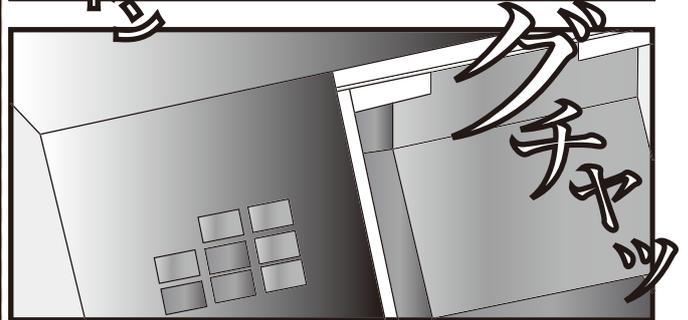
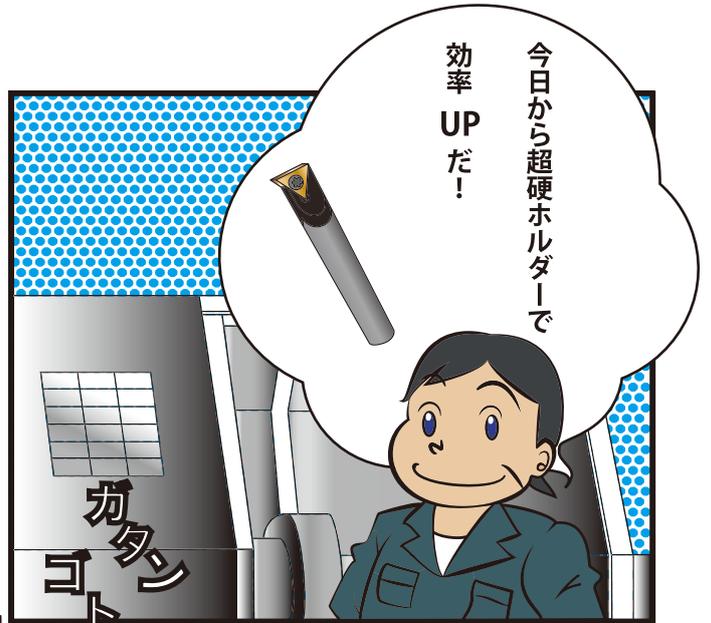


注意

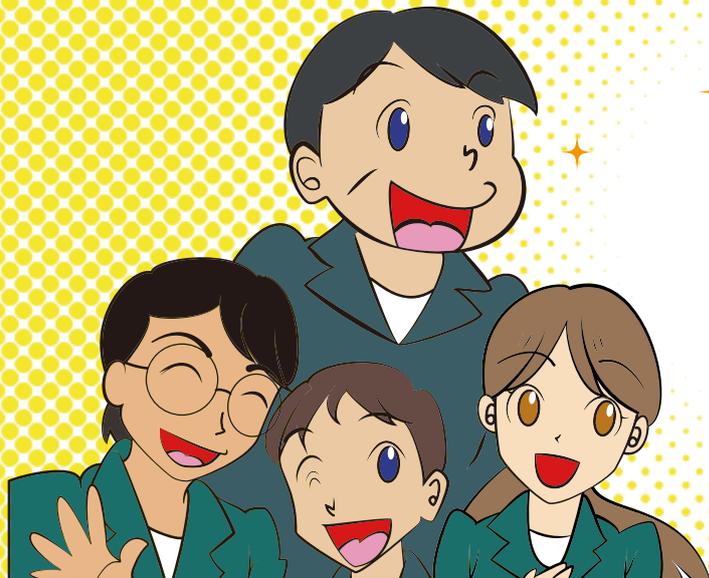


- ホルダーの破損内容（ヒビや割れ）によっては修理をお断りする場合がございます。
- 超硬シャンクが折れてしまっている場合、折れたところよりの修理となります。超硬シャンクをつなぎ合わせることはできません。
- カスタマイズサービスをご希望のお客様はお気軽にお問い合わせください。
- 当社修理の特徴上全長は現品より短くなります。

# ～超硬ホルダー復活物語～



## 見事に復活～





## 超硬ホルダーヘッド部の 修理・付け替え・カスタマイズ!

お客様がお使いになっている、各種メーカー超硬ホルダーを**当社規格**にて付け替え修理いたします。

先端が摩耗した、ぶつけて破損してしまった超硬ホルダーと修理希望メーカー型式、現在使用中チップ（コーナのかけていないもの）を一緒にお送りください。

各種寸法はお客様の指示がない場合、各メーカーのカatalog寸法にて修理いたします。

ヘッド形状は**当社の規格**にて修理となります。

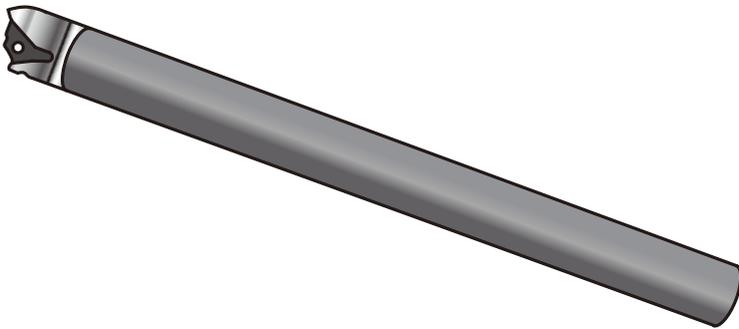
さらに！カスタマーサービス（有料）全長のカット、超硬部段付き加工、切り屑逃げ溝追加加工など、お客様の要望にお応えし、より使いやすいお客様仕様のホルダーにカスタマイズできます。

（オイルホール追加は放電加工の為、費用が大幅に必要なため対応不可となります。）

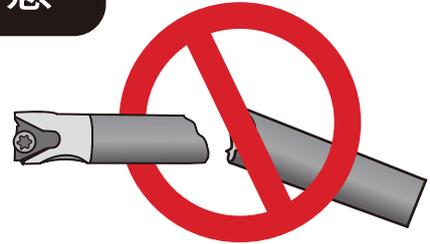
（丸シャンクの場合はお問い合わせください。平取り作業が必要となります。）

### ◎ご用意いただくもの◎

#### ①修理を希望する超硬ホルダー



#### 注 意



シャンクが途中から折れている場合は、折れたところよりの修理となります。  
超硬同士をつけることはできません。全長が短くなります。

#### ②使用しているチップまたはこれから使用したいチップ

マスターチップとして使用いたしますので返却はしておりません。  
使用済みで構いません。コーナのかけていないご利用になりたいチップをお送りください。



#### ③超硬ホルダー修理依頼書

4 ページ目にあります「超硬ホルダー修理依頼書」をご記入ください。  
ご不明な点がございましたら、お気軽にお電話ください。

# 超硬ホルダー修理依頼書

お名前	
ご住所	〒
電話番号 / FAX	TEL : / FAX :
E-mail	
ご希望修理型式	
使用チップ型式	修理後依頼時には使用済みチップ添付をお願いいたします。
必要全長	ホルダー最低限必要な長さがあればご指示下さい。
数量	本



当社商品については、インターネットでも紹介しております。  
スマートフォンからもアクセスできます。  
上記 QR コードよりご覧ください。

下記へチェックを入れてください。

- 要望特になし。カタログ通り修理。
- チップ型式を変えたい→( ) へ変更
- 勝手を変えたい→( ) へ変更
- 全長を変えたい→ L=( ) mm
- 最小加工径を変えたい→( ) へ変更

その他要望・スケッチ



## お願い！

使用済みで結構です。お使いになりたいチップ、現在使用されているチップをご一緒に送付ください。  
使用確認の時間短縮になりますのでご協力お願いいたします。

※コーナーの残っているものをお願いします。

## ◆特殊対応について◆

当社では特殊対応による、超硬ボーリングホルダーも制作しております。  
お気軽にお問い合わせ下さい。  
超後部の段付、複数刃、全長の指示、切り屑排出溝など多数実績がございます。  
お客様の加工にあったホルダーをご提供させていただきます。

有限会社 曾根田工業

〒438-0233

静岡県磐田市駒場 1-12

TEL : 0538-66-8605 FAX : 0538-66-8645

<http://www.soneda.jp/>

曾根田工業

検索