

SONEDA

SUPER ECO 面

マルチワークス

面取り、モミツケ、V溝加工

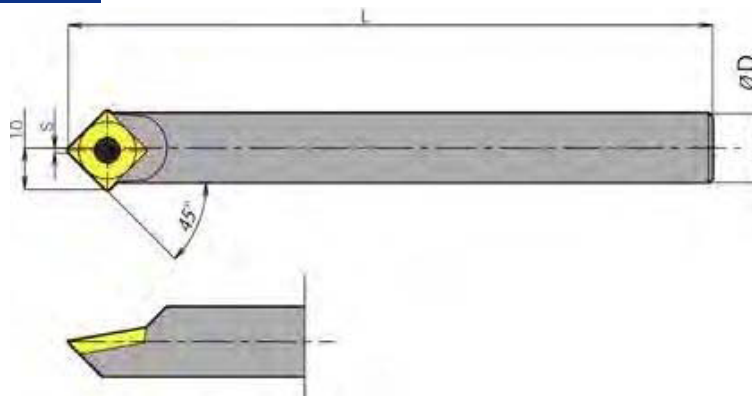
4コーナー使いで経済的！
モミツケ、面取り、V溝マルチに使える！
刃先は信頼感のある90°先端R0.8！
材質、刃型3種類であらゆる材質に対応！

面取り加工の決定版登場



曽根田工業

① S-EMSE 45°

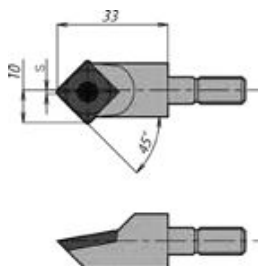


Cat. No. 型 番	Stock 在庫	寸 法 /Dimensions(mm)						部 品 /Spare Part		Applicable Insert 使用チップ	price 価格 (¥)	
		A°	L	φ D	S	H	φ d	Screw クランプスクリュー	Wrench レンチ			
S16-EMSE12-4500-100	●	45	100	16	3	-	16	BFTX03584N	T-15	① SEET422	10,000	
S16-EMSE12-4500-140	●		140			15					-	10,000
S16-EMSE12-4500-140-FL	●										15	10,000
S20-EMSE12-4500	●			20		-	20				11,280	
S20-EMSE12-4500-FL	●					19					11,280	
S20-EMSE12-4508MT ※	●				8	-					11,280	
S20-EMSE12-4516MT ※	●				16	-					11,280	
S25-EMSE12-4500	●		25	3	-	25	13,500					
S25-EMSE12-4500-FL	●				24		13,500					

※印はもみつけできません。

② S-EMSE45°M8

モジュラーヘッド



Cat. No. 型 番	Stock 在庫	寸 法 /Dimensions(mm)					部 品 /Spare Part		Applicable Insert 使用チップ	price 価格 (¥)
		A°	Screw part 取付ネジ	φ D	S	φ d	Screw クランプスクリュー	Wrench レンチ		
S16-EMSE12-4500M8	●	45	M8	16	3	16	BFTX03584N	T-15	① SEET422	10,000

マルチワークス専用チップ

① SEET422

Mulch
Works

ECO
MEN

carbide
EMs
DLs

炭素鋼		○		×	○	
焼入れ鋼	△		×	△		
ステンレス	○		×	○		
アルミ	△		○	△		
銅	○		○	×		
真鍮	△		○	×		
鋳鉄		○		○		

	ホルダー	形状	No.	型 式	面取り	もみつけ	TiAlN		なし		nc-TiAlN		材質	価格 /price (¥)			
							KKAL1	AK10	KK1	K10	G202	G212		1piece 1 個	1case 1 ケース		
汎用	① ② ③ ④		①	SEET422PM	○	○						●		G202	1,400	14,000	
刃先強化				SEET422LH	○	○			●		●				AK10	2,000	20,000
															K10	1,200	12,000
仕上げ用				SEET422PF	○	○							●		G202	1,400	14,000

販売個数は1ケース(10個入り)です。
The minimum lot is 1 case (10 pieces).

■面取り加工条件

ワーク素材	切削速度	送り	チップ材質
炭素鋼	150 ~ 350	0.15 ~ 0.3	G202, AK10
合金鋼	100 ~ 250	0.1 ~ 0.25	G202
ステンレス	80 ~ 150	0.1 ~ 0.2	G202
非鉄金属	150 ~ 400	0.15 ~ 0.3	K10
鋳物	60 ~ 100	0.05 ~ 0.08	AK10

■モミツケ・V溝加工加工条件

ワーク素材	切削速度	送り	チップ材質
炭素鋼	150 ~ 350	0.05 ~ 0.1	G202, AK10
合金鋼	100 ~ 250	0.03 ~ 0.08	G202
ステンレス	80 ~ 150	0.03 ~ 0.06	G202
非鉄金属	150 ~ 400	0.05 ~ 0.1	K10
鋳物	60 ~ 100	0.03 ~ 0.08	AK10

↓マルチワークス
PVはこちらから！

